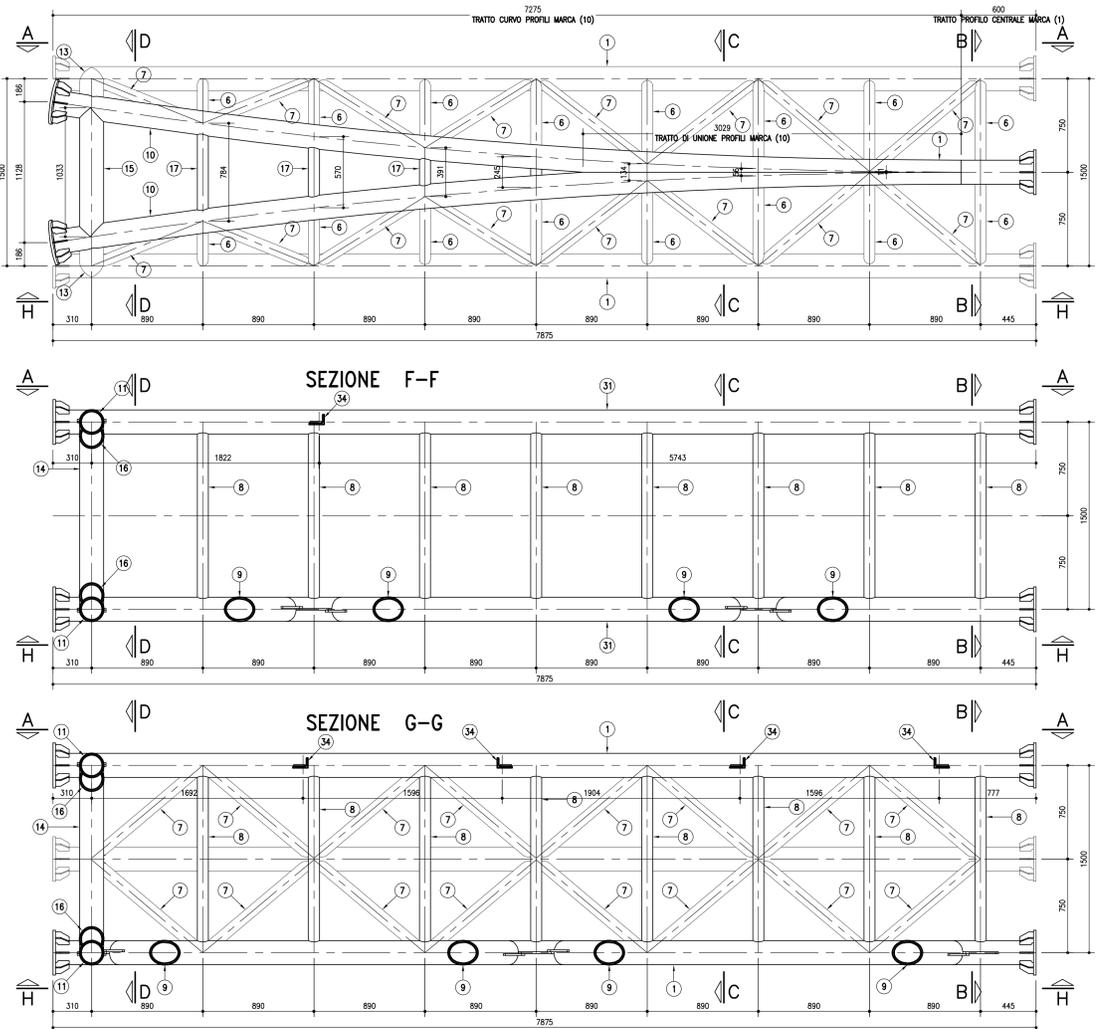


NOTA:
PREVEDERE PER OGNI SINGOLO PROFILO CIRCOLARE ADEGUATA COPPIA DI FORI (RIVOLTI VERSO IL BASSO) PER CONSENTIRE LA VENTILAZIONE INTERNA E IL DRENAGGIO DELLO ZINCO (vedere ISO 14713-2-3)

PROFILI METALLICI

- 1) Ø 193,7 x 10,0 mm
- 2) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 3) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 4) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 5) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 6) Ø 88,9 x 6,3 mm
- 7) Ø 88,9 x 6,3 mm
- 8) Ø 88,9 x 6,3 mm
- 9) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 10) Ø 193,7 x 10,0 mm
- 11) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 12) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 13) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 14) Ø 193,7 x 10,0 mm
- 15) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 16) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 17) Ø 88,9 x 6,3 mm
- 18) Ø 193,7 x 12,5 mm
- 19) Ø 193,7 x 20,0 mm
- 20) Ø 193,7 x 10,0 mm
- 21) Ø 88,9 x 6,3 mm
- 22) Ø 88,9 x 6,3 mm
- 23) Ø 88,9 x 6,3 mm
- 24) Ø 193,7 x 14,2 mm
- 25) Ø 193,7 x 10,0 mm
- 26) Ø 88,9 x 10,0 mm
- 27) Ø 88,9 x 10,0 mm
- 28) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 29) Ø 88,9 x 10,0 mm
- 30) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 31) Ø 193,7 x 14,2 mm
- 32) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 33) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 34) L 120x80x12 mm
- 35) Ø 193,7 x 8,0 mm
- 36) Ø 193,7 x 12,5 mm
- 37) Ø 193,7 x 14,2 mm
- 38) Ø 193,7 x 14,2 mm
- 39) Ø 88,9 x 10,0 mm
- 40) Ø 88,9 x 10,0 mm
- 41) Ø 88,9 x 10,0 mm



MATERIALI, NOTE E PRESCRIZIONI
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
-Elementi per carpenteria metallica del tipo S355J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6
-Elementi per carpenteria metallica laminati in forma di profili a sezione cava del tipo saldati in acciaio S355J2D34, rispondenti alle norme UNI EN10210-1
-Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, del tipo S355J2
ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA:
-Elementi in acciaio tipo S275JR.
La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.
Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e varo.
Le tolleranze dimensionali per lamiera e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029.
BULLONI E TRAFONDI: NOTE E PRESCRIZIONI
-Secondo DM 14/01/2008 e UNI EN 14399-1
-Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1988 (Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1:2001)
PROPRIETA' DEI MATERIALI TRAFONDI:
-Borne in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8

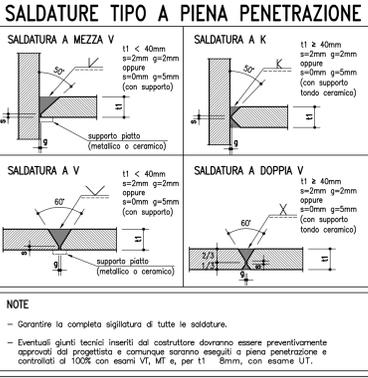
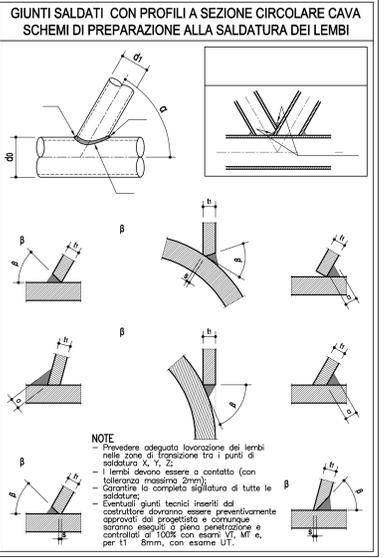
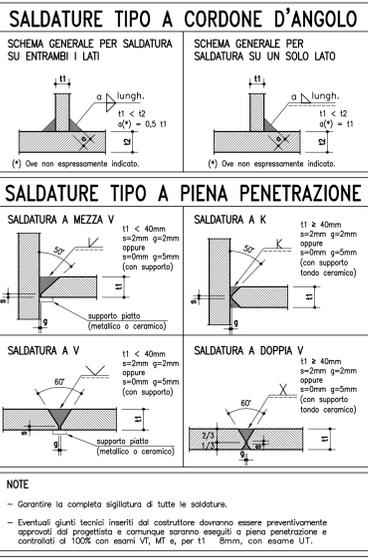
— Dadi classe 8
— Rosette in acciaio UNI 6592

PROPRIETA' DEI MATERIALI
Viti classe 8.8
Dadi classe 8
rossette in acciaio UNI 6592
PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5).

CLASSE	FORZA DI PRECARICO (kN)		
	DIAMETRO DEL BULLONE		
8.8	20	22	24
8.8	137	170	198

SALDATURE
Secondo D.M. 14/01/2008
LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE CORDONE D'ANGOLO DI CLASSE I, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n. 617 C.S.L.L.P.P. PAR. C4.2.4.1.4.4, TAB. C4.2.4.V DETT.8).
E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

ZINCATURA
Secondo capitolato tecnico.



NOTE
-Prevedere adeguata lavorazione dei lembi nelle zone di intersezione tra i punti di saldatura X, Y, Z.
-I lembi devono essere a contatto (con tolleranza massima 2mm).
-Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
-Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con svariati UT e, per t1 < 8mm, con esame UT.

autostrade // per l'italia
AUTOSTRADA (A4) : TORINO-VENEZIA
POTENZIAMENTO ALLA 4^ CORSIA DINAMICA
DEL TRATTO AUTOSTRADALE COMPRESO TRA SVINCOLO DI VALE CERTOSA E SVINCOLO SESTO SAN GIOVANNI

A1 - CORPO AUTOSTRADALE
OPERE COMPLEMENTARI SEGNALETICA
PORTALI A MESSAGGIO VARIABILE (PMV) PMV A CAVALLETTI
TRAVE - CONCIO "T3" - L= 7875mm
CARPENTERIA - Tav. 1/2

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALE Ing. Lucio Ferretti Ord. Ingeg. Brescia N. 21480 RESPONSABILE LAVORI STR.		IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESSIONI SPECIALISTICA Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingeg. Milano N. 20746 PROJECT DESIGNER		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Torresi Ord. Ingeg. Milano N. 16482 RESPONSABILE FUNZIONE STR.	
WBS	DEFINIZIONE	ELABORAZIONE	VAL. A. PRELIMINARE	DATA	REVISIONE
	codice contratto	codice progetto		LUGLIO 2013	010
	111040603	STR0239		1:20	
spca Coordinatore operativo di progetto europeo Ing. Roberto Ferretti		COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO Ing. Roberto Ferretti		Arch. Roberto Rancorosi	
CONFERMA A CURA DI		L'INGEGNERE RESPONSABILE LAVORI STR.		Ing. Francesco Rendore - Ord. Coeseno n. 2495 Ing. Lucio Ferretti Torricelli - Ord. Brescia n. 2188	
VISTO DEL COORDINATORE GENERALE SPA DIREZIONE OPERATIVA PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE LAVORI STR.		VISTO DEL COMMITTENTE autostrade // per l'italia Geom. Mauro Martelli		VISTO DEL CONCESSIONARIO	