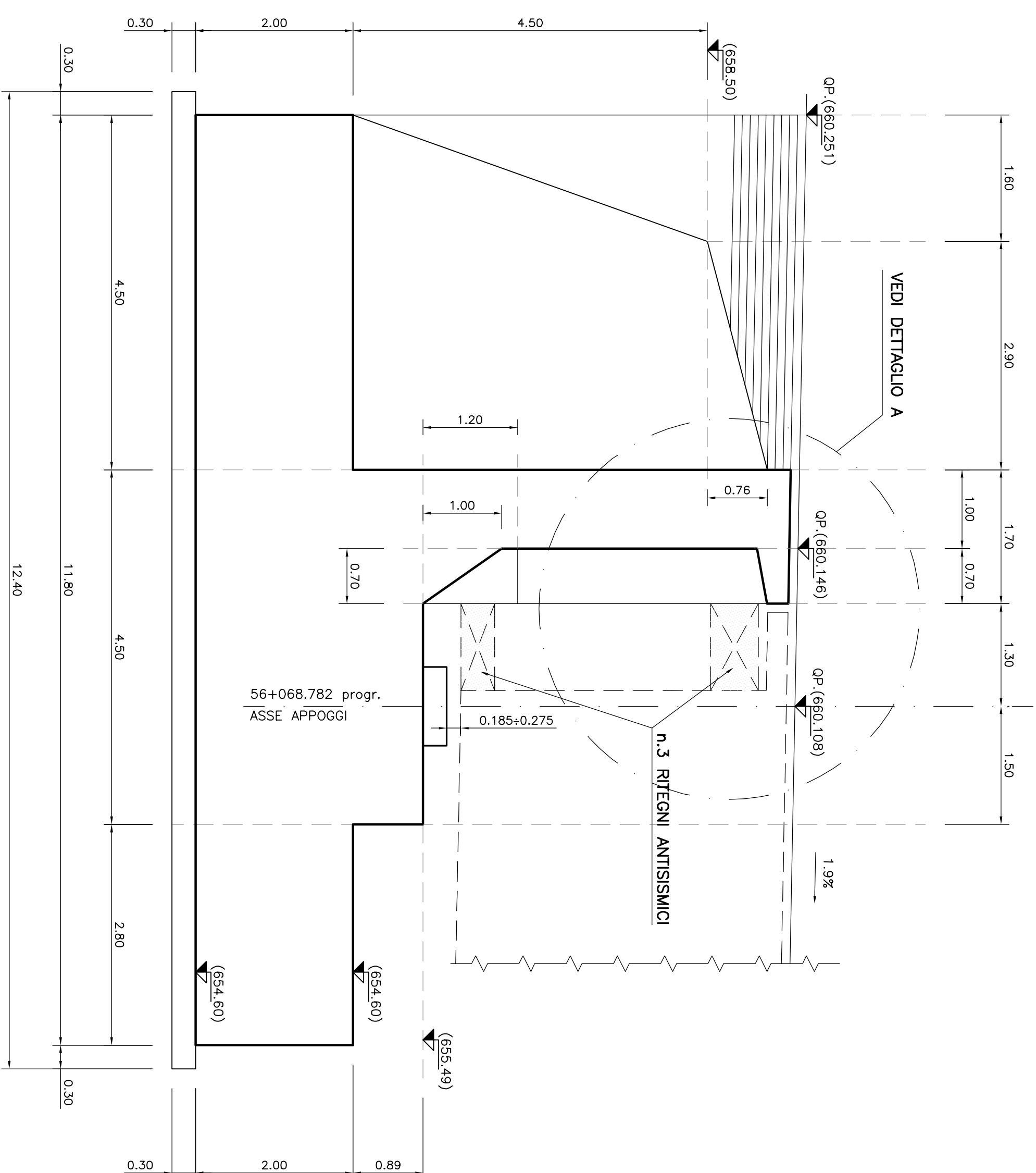
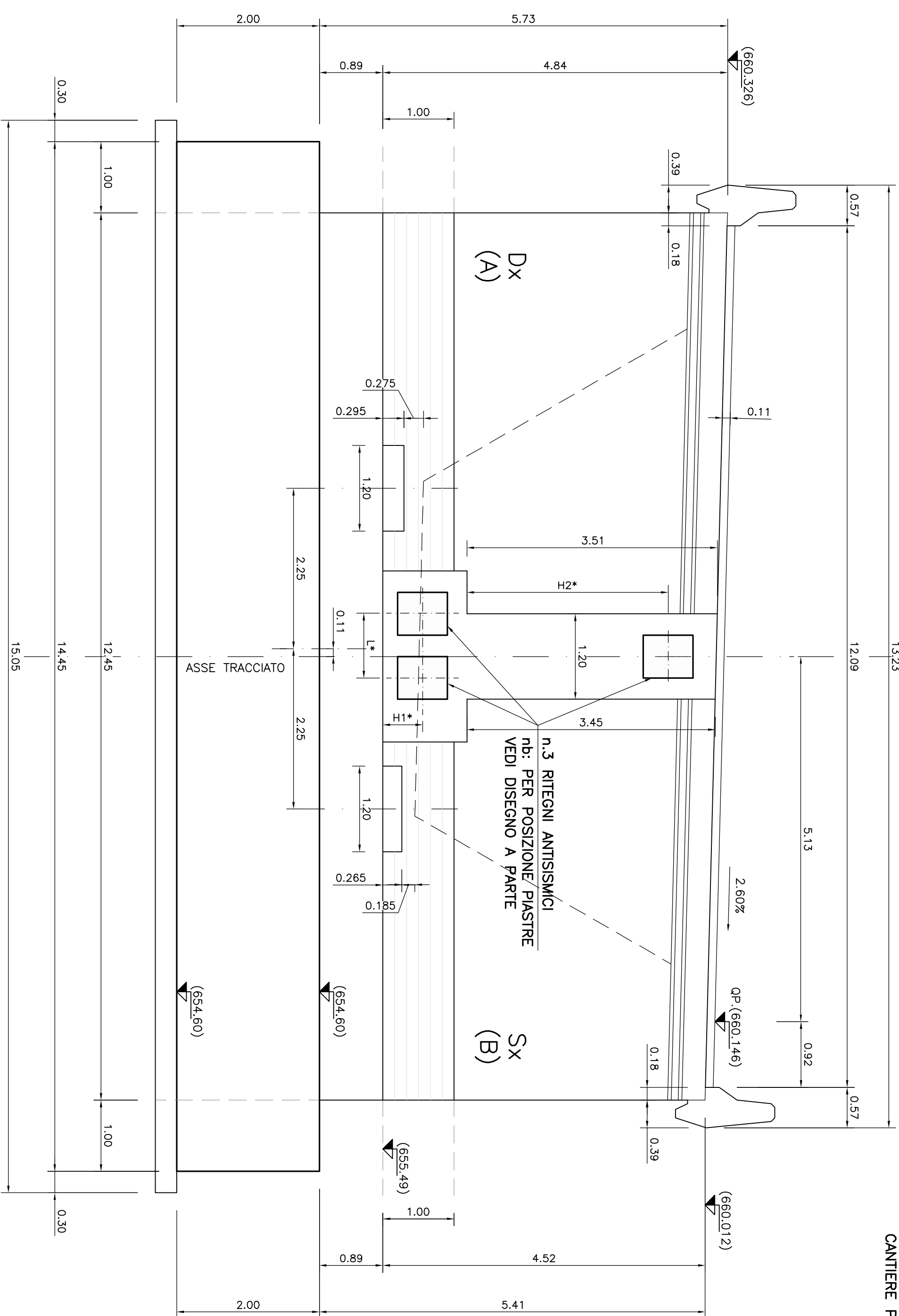


SCALA 1:50

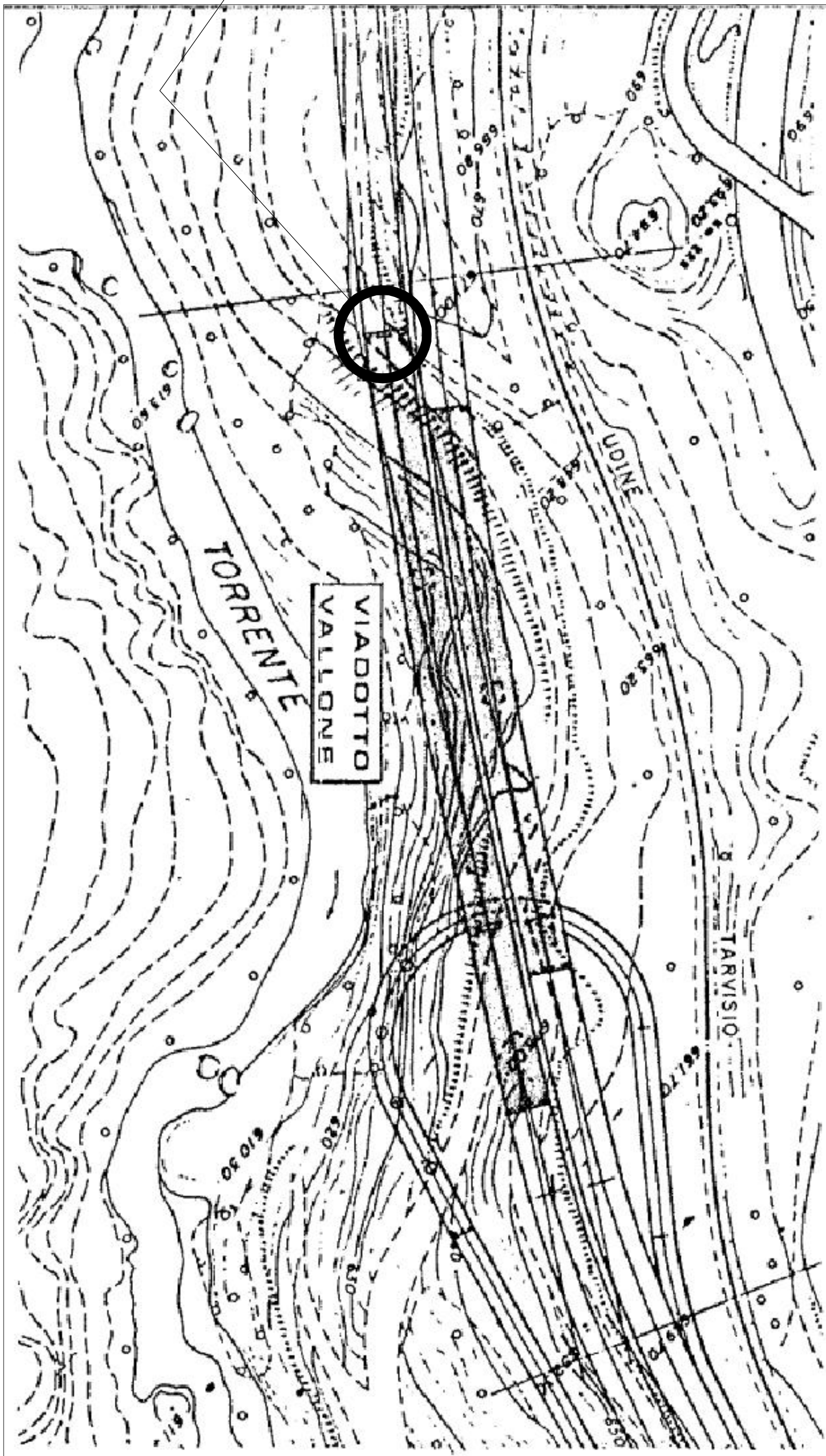


SCALA 1:5

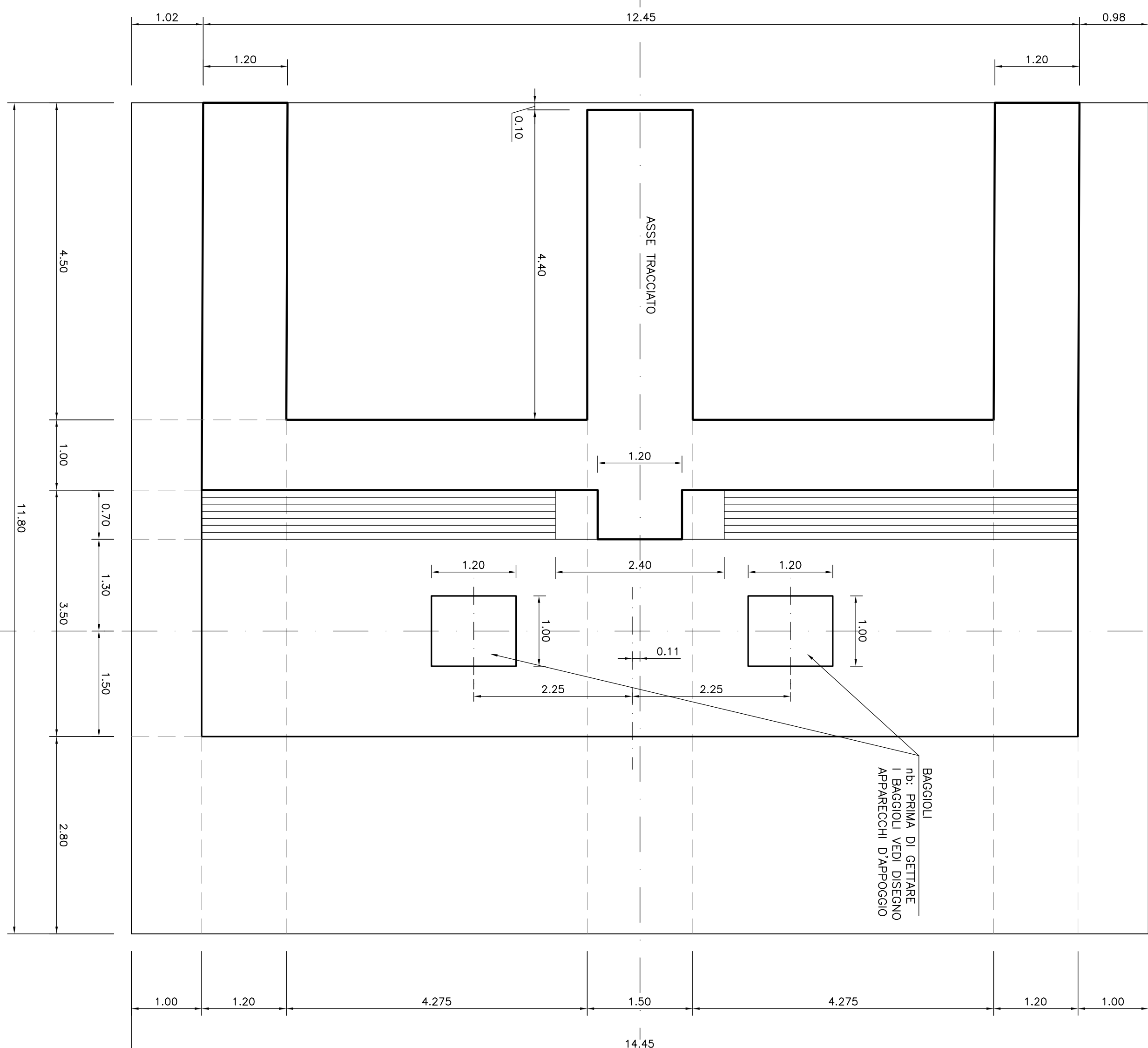


N.B. LE QUOTE * CHE POSIZIONANO IL RITEGNO TRA IMPALCATO E PARAGHIAIA DOVRANNO ESSERE VERIFICATE I CANTIERE PRIMA DELLA FORNITURA DEI NUOVI DISPOSITIVI

COROGRAFIA



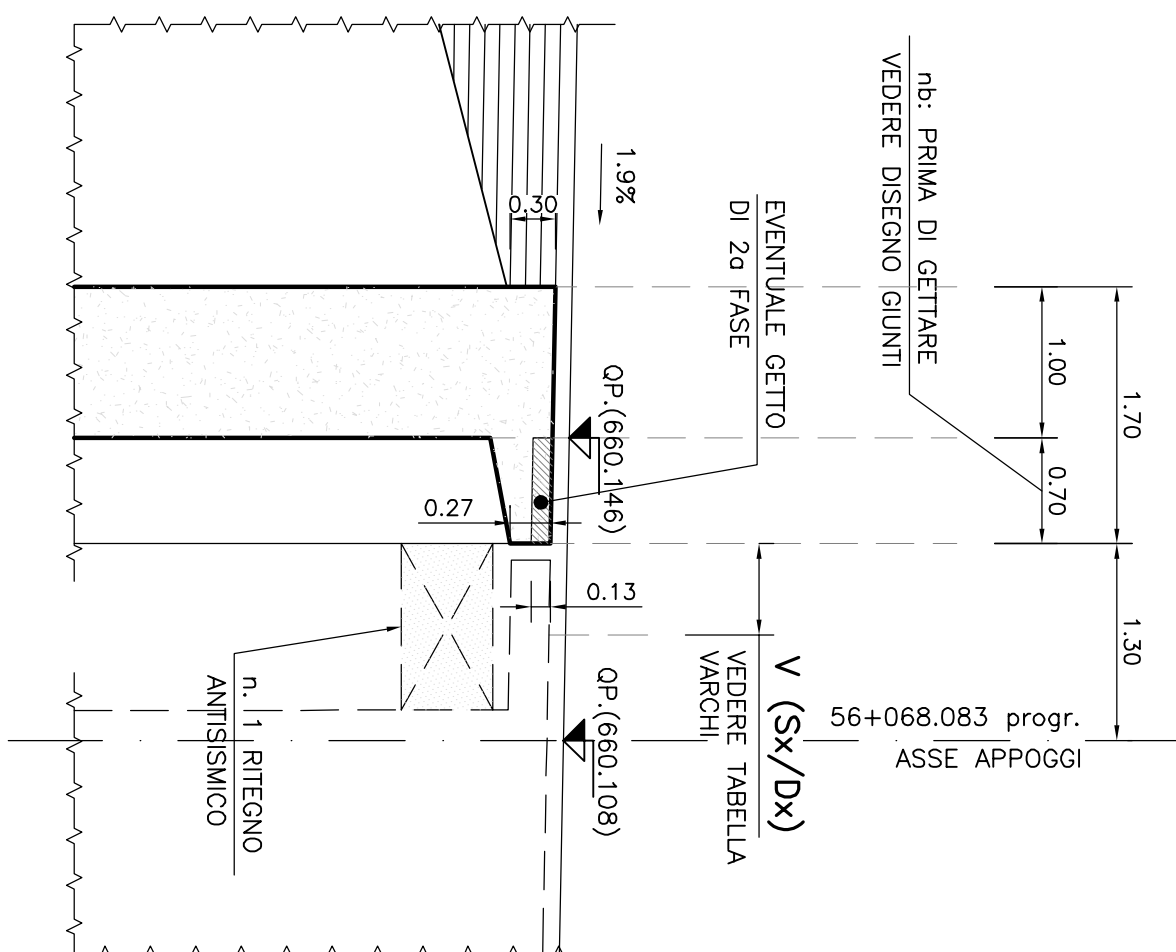
SCALA 1:50



SCALA 1:50

VARCHI		
V-Dx (A)	V-Sx (B)	TIPO DI GIUNTO
110 mm	110 mm	PETTINI ACCIAIO

NOTA: MISURE SUI DUE LATI ESTERNI (VALORE DA VERIFICARE)



PRESCRIZIONI PER GIUNTI ANTISISMICI:

Per le parti metalliche esistenti dove saranno collocati i nuovi dispositivi e nelle lamiere che sono interessate dall'inserimento dei dispositivi dovranno eseguirsi le seguenti prescrizioni:

- Adattamento delle parti corrose delle lamiere mediante rimozione meccanica (flessibile) fino al raggiungimento del metallo sano;
- Valutazione dello spessore residuo dopo rimozione dell'ossido delle lamiere corrose e se tale spessore ha una riduzione maggiore del 5 % rispetto allo spessore integro si dovrà saldare sulla lamiere esistente un nuovo lamiera in modo da ripristinare lo spessore originario. Le superfici esistenti dopo il lavoro dovranno essere ripulite e ricolorate in modo tale che le nuove lamiere possano essere montate con un distacco massimo di 1 mm lungo tutto il perimetro di contatto. Se lo spessore da ripristinare risulta essere notevole la nuova saldatura potrebbe deformare la lamiera esistente in tal caso va valutata l'intera rimozione della lamiera corrosa con il relativo rinvio della stessa mediante saldatura o bulindatura.
- Le superfici, una volta preparate, saranno protette contro l'insorgenza di nuova ossidazione. In ogni caso, immediatamente prima delle operazioni di saldatura e verniciatura, si procederà ad un'ulteriore pulizia e preparazione tramite spazzolatura.
- In considerazione del tipo di intervento, il procedimento di saldatura da impiegare è quello ad elettrodo con rivestimento di tipo basico. L'applicatore dovrà essere in possesso delle necessarie qualifiche di procedimento e dei saldatori in accordo ai requisiti delle NTC, valide per i materiali e le posizioni di lavoro che dovranno essere adottate. Tali documenti dovranno essere sottoposti alla Direzione Lavori per approvazione prima dell'inizio dell'attività.
- Le saldature saranno valutate con controllo visivo e magnetoscopio al 100% e dovranno garantire il livello di qualità previsto dalla classe B delle norme UNI EN ISO 5817. In caso di sostituzione di parti di lamiera per le quali sono previsti giunti a piena penetrazione di spessore superiore agli 8 mm, in aggiunta ai suddetti controlli sarà eseguito l'esame ultrasonoro al 100%.
- A fine intervento si dovrà applicare sulle parti metalliche trattate uno strato di vernice anticorrosione avente uno spessore minimo in modo da garantire una durabilità delle lamiere per un ambiente umido e con presenza di acqua; il ciclo di verniciatura, le schede prodotto per le varie mani ed i relativi tempi di essiccazione dovranno essere sottoposti alla Direzione Lavori per approvazione prima dell'applicazione.
- Per i bulloni delle presse collegate alle lamiere esistenti del ponte dovranno adottarsi bulloni di alta resistenza con classe 10.9;
- L'applicatore dovrà sottoporre al committente le verifiche di dimensionamento della posta bullonata;
- Verificare la compatibilità / tenuta degli ancoraggi esistenti con le paste del riporto semico. Inoltre si dovrà verificare la tenuta del sistema di ancoraggio al nuovo riporto. La forza di estrazione sarà pari al 60% della forza di progetto e si dovranno testare un minimo di tre inserti. All'occorrenza si dovrà predisporre un nuovo sistema di ancoraggio che dovrà essere sottoposto all'approvazione della DD.LL.

[illegible]

INTERVENTO DI SOSTITUZIONE RITEGNO SISIMICO

SPALLA LATO ITALIA DIREZIONE NORD (DX)

AUTOSTRADA A23
UDINE - CARNIA - TREVISO

**ELABORATI DI FORNITURA E POSA
DI RITEGNI SISMICI**

The photograph shows a concrete bridge pier with a rectangular cross-section. Two vertical yellow lines are drawn on the left side of the pier, labeled 'a' and 'b'. Line 'a' represents the total height of the pier, and line 'b' represents the height of the upper section. The pier is situated in a body of water, and the bridge deck is visible at the top.

NOTA BENE:

- MISURA DISTANZA TRA IMPIANTO E PARACADUTA, A: 100mm;
- GEOMETRIA DISPOSITIVO ANTISMOG, B: 870mm; B': 730mm;
- PRESSIONE DI N.3 DISPOSITIVI ANTI-SMOG;
(N.2 IN ESTRAZIONE TRAVE, N.1 IN INTRALOCOSO TRAVE);
- INTERASSE DISPOSITIVI ANTI-SMOG C: 1640mm;
- MISURA D: 165mm.

NOTA BENE:

[illegible]

NOTA BENE:
PER LE CARATTERISTICHE DEI RITEGNI SISMICI LONGITUDINALI SI RIMANDA AL DISCIPLINARE TECNICO

[illegible]