

NELLE SEI BAGS È PREVISTO L'INSERIMENTO, ATTRAVERSO UN FORO SUPERIORE DA 21 cm. DI DIAMETRO, DI UN SACCO QUADRATO CON BASE 90x90 cm. ED ALTEZZA 120 cm., PROVVISORIO IN SOMMITÀ DI "BOCCA DI CARICO E/O GREMBIULE DI CHIUSURA" DI ALTEZZA 80 cm. (vedi disegno a lato), REALIZZATO IN TESSUTO IN RAFFIA DI POLIPROPILENE AD ALTA RESISTENZA DA CIRCA 160 g/mq (80 g/mq PER LA "BOCCA DI CARICO"), E DELLE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

RESISTENZA ALLA TRAZIONE (UNI 123112 A) : > 1400 N / 5 cm.
 ALLUNGAMENTO A ROTTURA (UNI 123112 A) : > 15 %

OGNUNO DEI 6 SACCHI VIENE RIEMPIUTO CON 120 kg DI INERTE DI ARGILLA ESPANSA LECA 5-15 STRUTTURALE DELLE SEGUENTI CARATTERISTICHE :

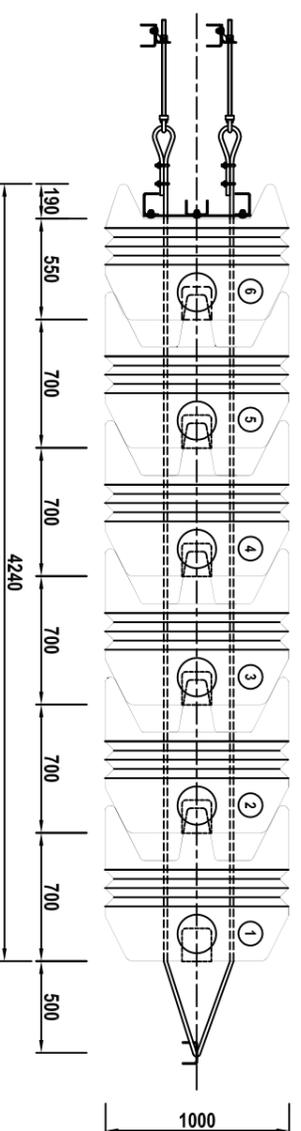
MASSA VOLUMICA IN MUCCHIO (UNI 7549/4): $\gamma = 0,65 \pm 0,05$ g/cm³
 MASSA VOLUMICA MEDIA DEL GRANULO (UNI 7549/5): $\gamma \leq 1,5$ g/cm³
 RESISTENZA DEI GRANULI ALLO SCHIACCIAMENTO: $\sigma \geq 35$ daN/cm²

IL FUSO GRANULOMETRICO DELLA ARGILLA ESPANSA LECA 5-15 STRUTTURALE È IL SEGUENTE :

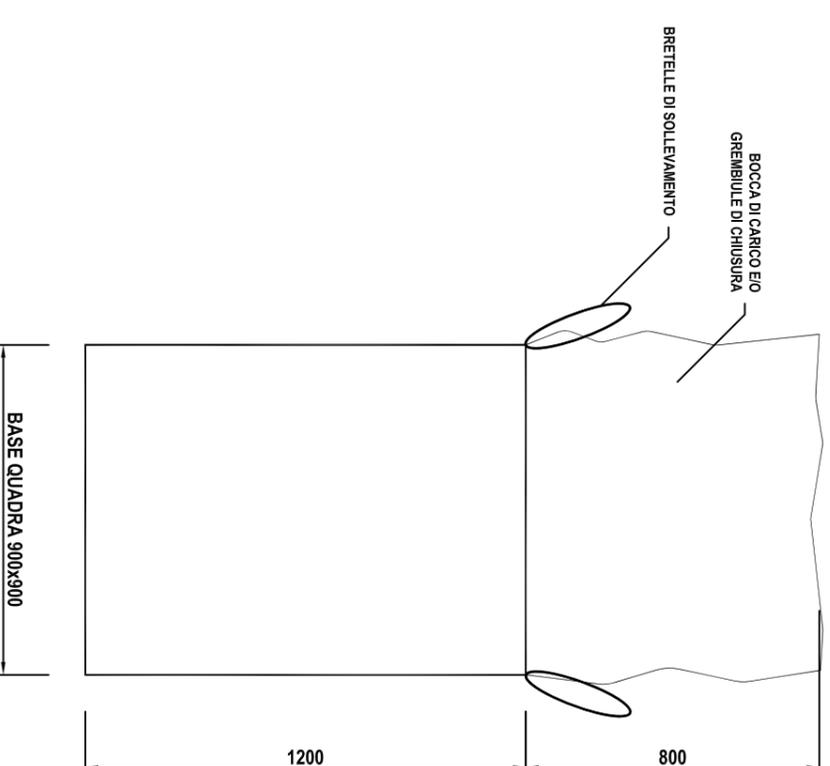
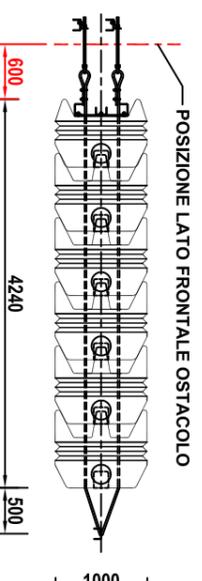
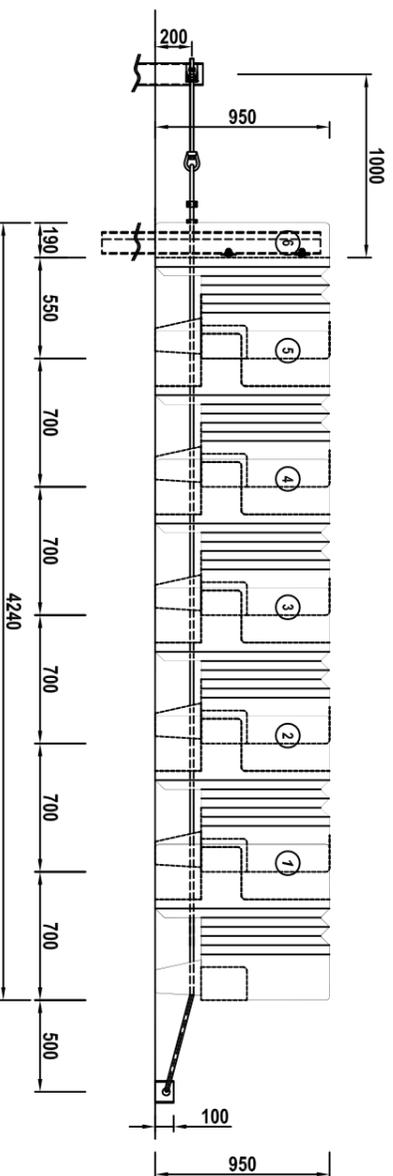
Crivelli/Setacci	Passanti %
20	100
15	85 - 100
12.5	70 - 92
10	53 - 85
7.1	12 - 40
5	0 - 10
2	0 - 1

NATURALMENTE I SACCHI, UNA VOLTA RIEMPIITI CON L'ARGILLA ESPANSA ATTRAVERSO LA "BOCCA DI CARICO", CHIUSA DA APPOSITE STRINGHE, PRESENTANO UN ASPETTO "MORBIDO" PER VIA DEL FATTO CHE SOLO CIRCA UN QUINTO DEL LORO VOLUME DI QUASI UN METRO CUBO VIENE RIEMPIITO: IL VOLUME DEL SACCO, SUPERIORE A QUELLO DEL MATERIALE DI RIEMPIIMENTO, CONSENTE, DURANTE L'URTO DEL VEICOLO, ALL'ARGILLA ESPANSA DI MUOVERSI ALL'INTERNO DEL SACCO E QUESTO, A SUA VOLTA, SI MUOVE ALL'INTERNO DELLE BAGS, PERMETTENDO ED ASSECONDANDO LE NECESSARIE DEFORMAZIONI DEL SISTEMA CHE SI VA VIA VIA COMPRIMENDO.

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO - VISTA IN PIANTA



SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO - VISTA LATERALE



LEGENDA			
N°	ELEMENTO	Peso Medio BAGS (Kg)	Peso Totale BAGS (Kg)
1	BAG STANDARD	120	150
2	BAG STANDARD	30	150
3	BAG STANDARD	120	150
4	BAG STANDARD	30	150
5	BAG STANDARD	120	150
6	BAG TERMINALE	29	149
TOTALI		720	899

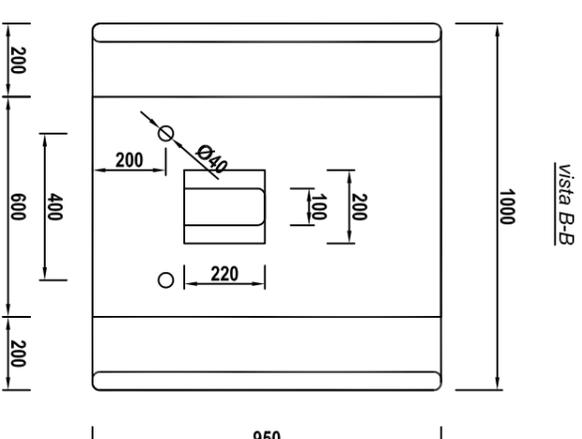
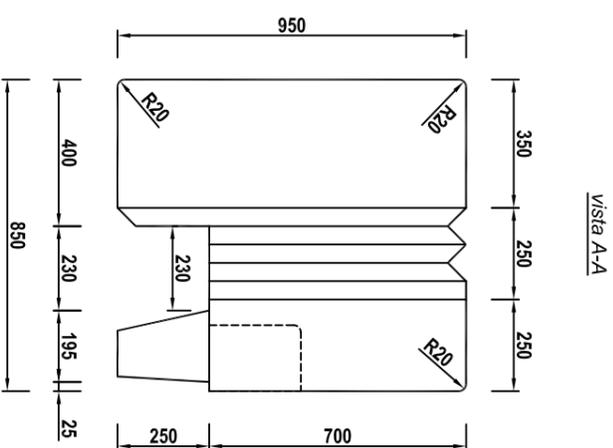
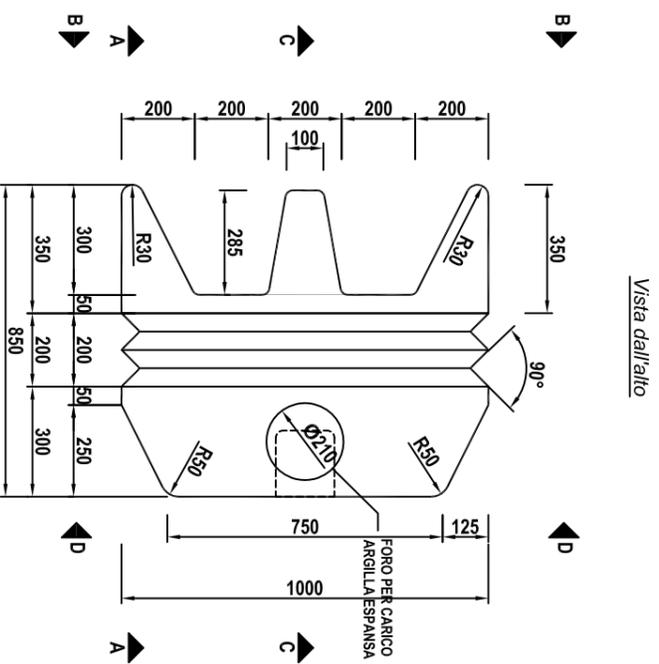
(*) Sacche realizzate in tessuto in raffia di polipropilene

SACCO IN POLIPROPILENE
 Scala 1 : 20

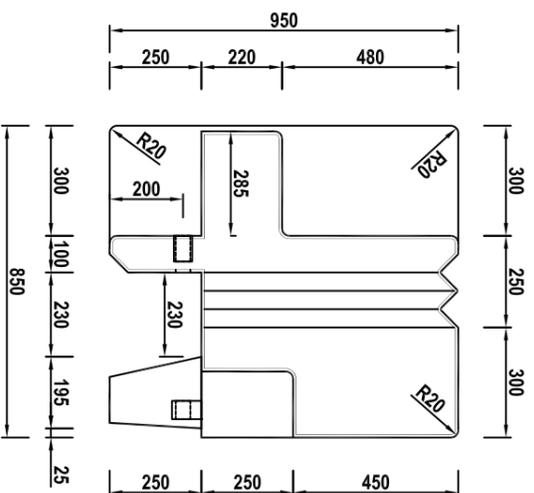
autostrade // per'Italia
 Società per azioni
 Fornitore Produttori: LURCO Grandi Lavori Stradali S.r.l.
 ATTENUATORE D'URTI
 CLASSE 80/1 - Non Ridirettivo
 SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO E DATI GENERALI

dis. n.	TAV. 1
scala	1:40 - 1:20
dis. da	DISEGNI/PROSS/8
data	20.2.2007
aggiorn.	
file	EUWP_6-80/1

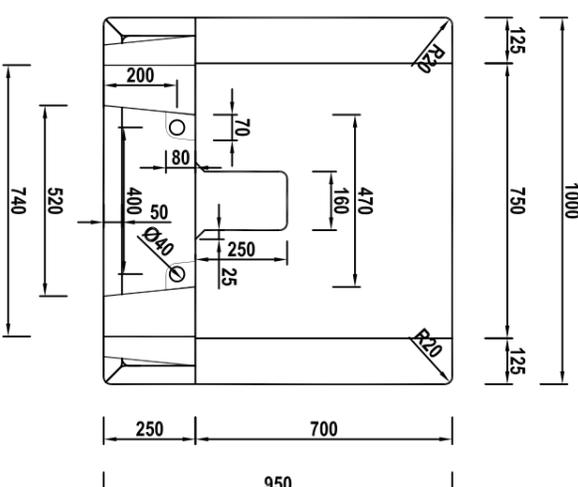
ROMA - Via A. Bergamini 50



sezione C-C



vista D-D



MATERIALE : Polietilene lineare

La "bag" è ottenuta da polimero termoplastico di polietilene lineare, allo stato fisico di "polvere di stampaggio" con granulometria compresa tra i 300 e 500 micron. Con detta polvere mediante processo di "stampaggio rotazionale" si deve ottenere un materiale plastico compatto dello spessore medio di 7 mm. (*) e con le seguenti caratteristiche fisico-chimico-meccaniche :

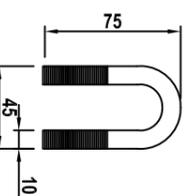
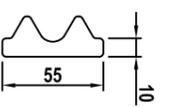
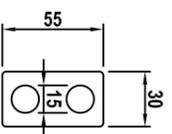
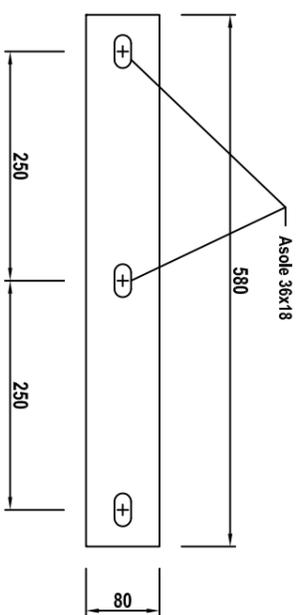
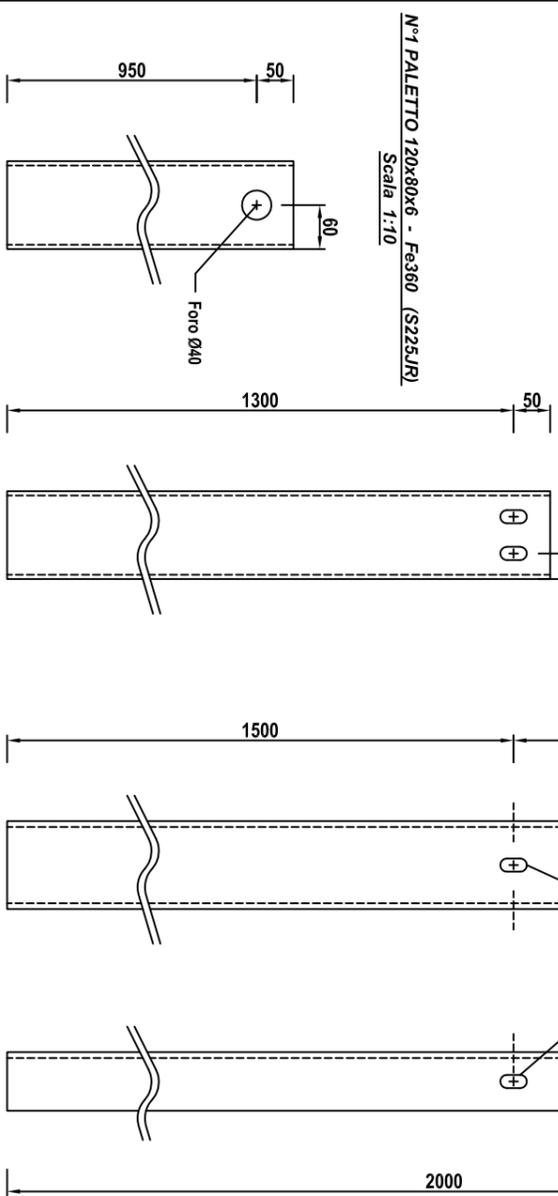
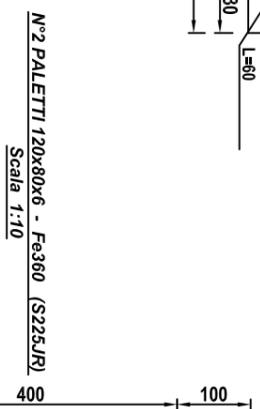
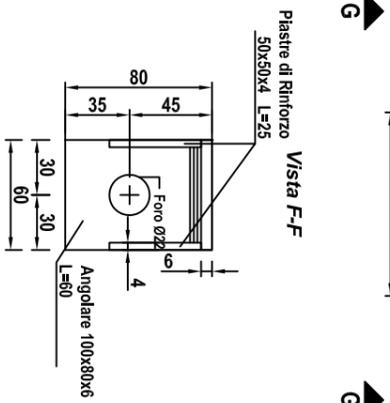
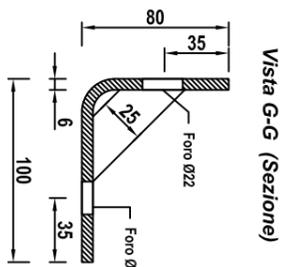
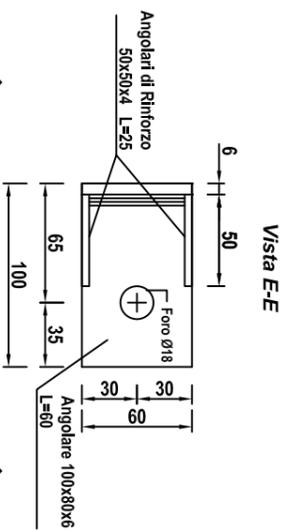
Densità	900-940 Kg/mc	ASTM D 1505
Resistenza a Trazione	16-25 N/mm ²	ASTM D 638
Allungamento a Rottura	200-400%	ASTM D 638
Punto di Fusione	123°-135°C	

(*) Lo spessore minimo sulle pareti piatte dovrà comunque essere di almeno 4 mm., mentre in corrispondenza degli spigoli potranno avervi spessori superiori fino a 10-12 mm.
Il peso medio del bag dovrà essere di 30.3 ± 1 Kg.

autostrade // per'Italia
Società per azioni
Fornitore Prodotti: LUCO Grandi Lavori Stradali S.r.l.
ATTENUATORE D'URTI
CLASSE 80/1 - Non Ridirettivo
DATTAGLI BAG STANDARD

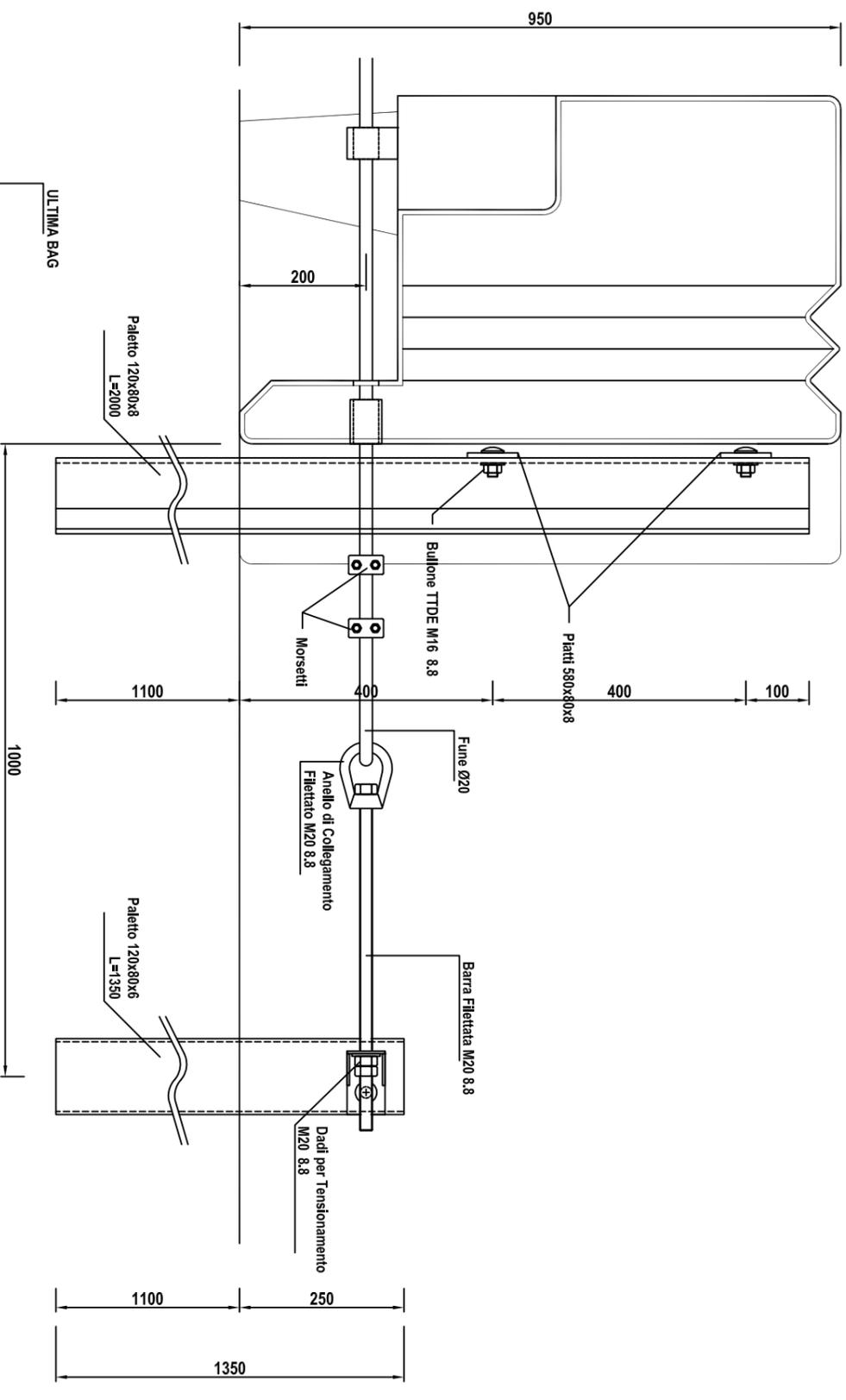
ROMA - Via A. Bergamini 50

dis. n.	TAV 2
scala	1:20
dis. da	DSTEM/PROSSAB
data	20.2.2007
aggiorn.	
file	EUWP_6-90/1

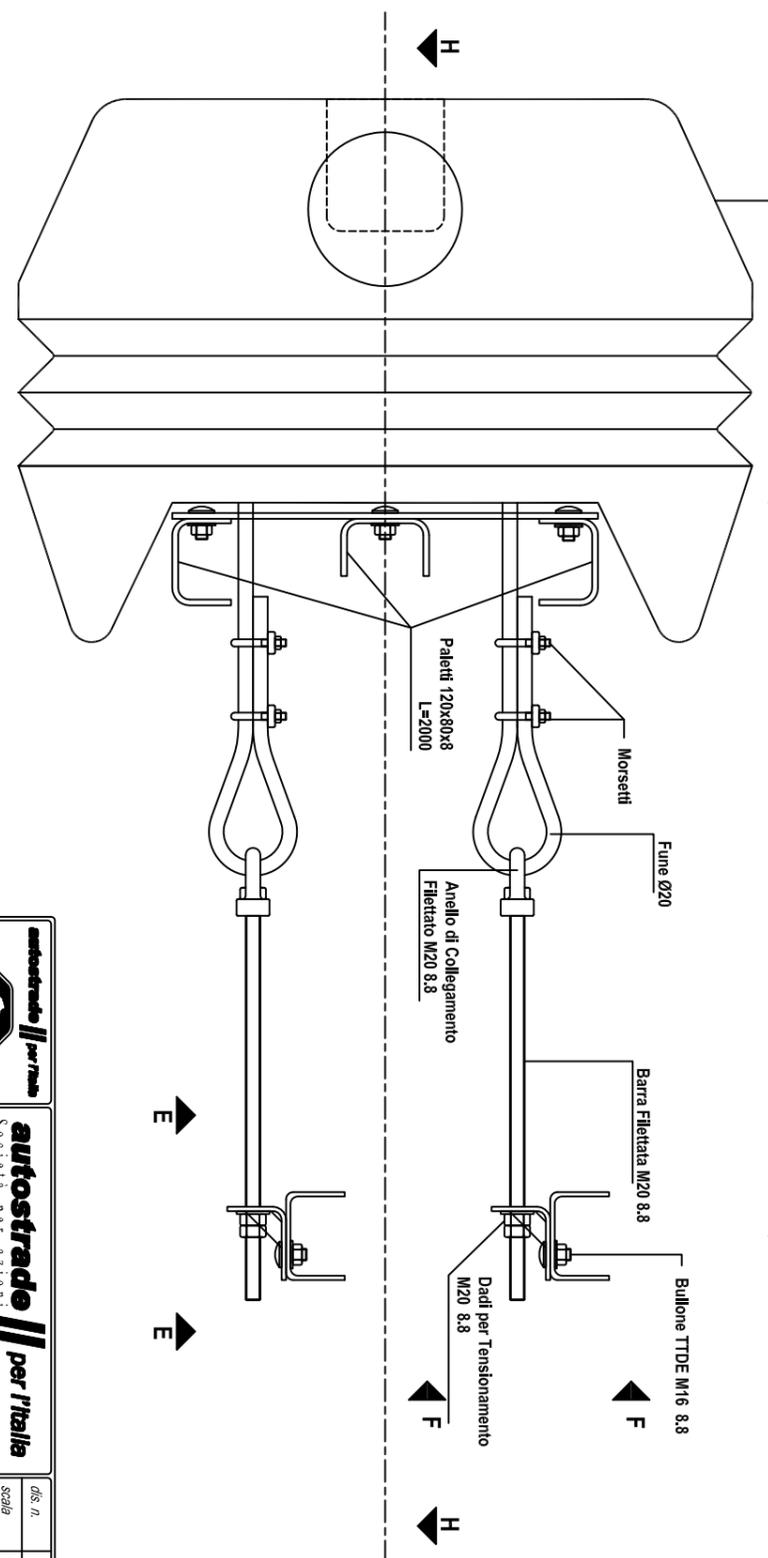


MORSETTO DI SERRAGGIO DELLA FUNE
Scala 1:4

Vista Laterale - Sezione H-H



Vista in Pianta

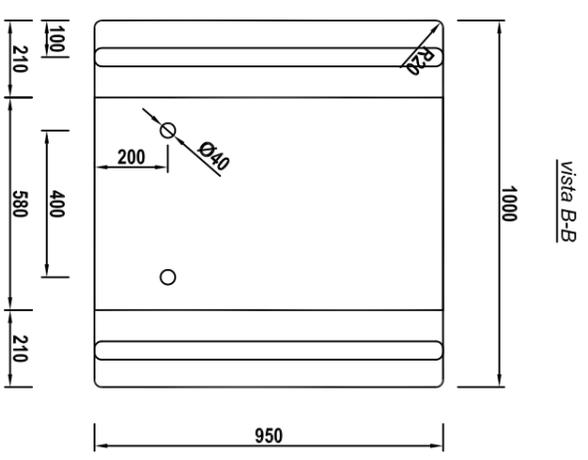
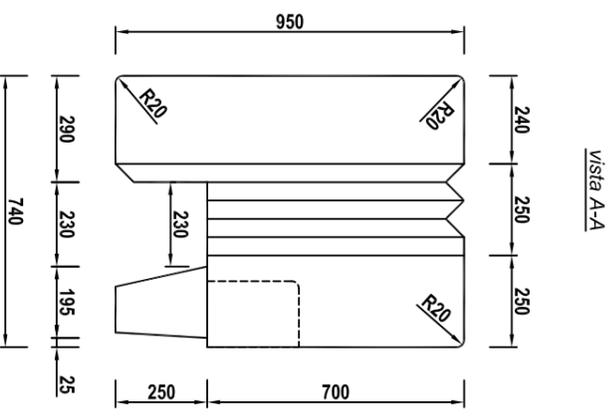
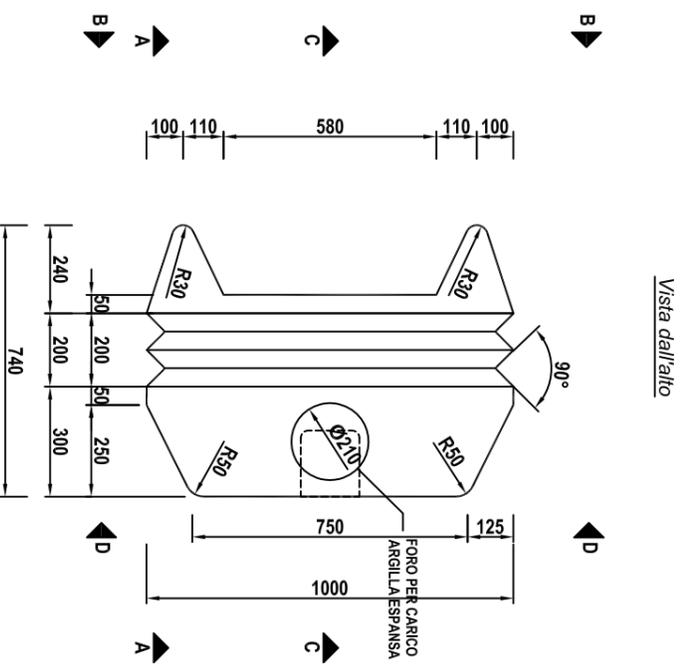


autostrade // per'Italia
Società per azioni

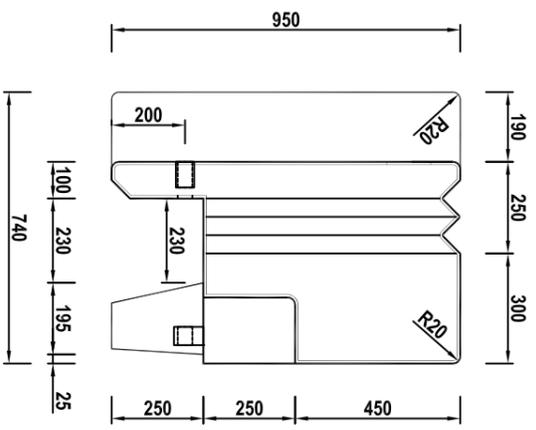
Fornitore Prodotti: LUCO Grandi Lavori Stradali S.r.l.
ATTENUATORE D'URTI
CLASSE 80/1 - Non Ridirettivo
ANCORAGGI TERMINALI DELLA FUNE
PARTICOLARI E COMPONENTI

dis. n.	TAV. 4
scala	Varie
dis. da	DSTEM/PROCS/8
data	20.2.2007
aggiorn.	
file	EU/PP_6-9/01

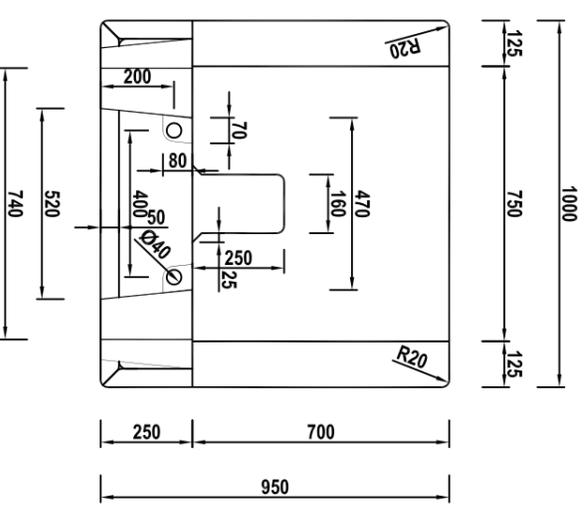
ROMA - Via A. Bergamini 50



sezione C-C



vista D-D



MATERIALE : Polietilene lineare

La "bag" è ottenuta da polimero termoplastico di polietilene lineare, allo stato fisico di "polvere di stampaggio" con granulometria compresa tra i 300 e 500 micron. Con detta polvere mediante processo di "stampaggio rotazionale" si deve ottenere un materiale plastico compatto dello spessore medio di 7 mm. (*) e con le seguenti caratteristiche fisico-chimico-meccaniche :

Densità	900-940 Kg/mc	ASTM D 1505
Resistenza a Trazione	16-25 N/mm ²	ASTM D 638
Allungamento a Rottura	200-400%	ASTM D 638
Punto di Fusione	123°-135°C	

(*) Lo spessore minimo sulle pareti piatte dovrà comunque essere di almeno 4 mm., mentre in corrispondenza degli spigoli potranno avervi spessori superiori fino a 10-12 mm.
Il peso medio del bag dovrà essere di 29.2 ± 1 Kg.

autostrade // per'Italia
Società per azioni
Fornitore Prodotti: LUCO Grandi Lavori Stradali S.r.l.
ATTENUATORE D'URTI
CLASSE 80/1 - Non Ridirettivo
DATTAGLI BAG TERMINALE

dis. n. TAN 3
scala 1:20
dis. da DSTEM/PRO/SAB
data 20.2.2007
aggiorn.
file EQUIP_6-90/1

ROMA - Via A. Bergamini 50